

Unser Maschinenpark

Das Wissen unserer Fertigungsmöglichkeiten wird durch die Produkteanforderungen definiert. Wir fertigen Teile in mit einer maximalen Genauigkeit >0.005mm. Kleiner Toleranzen können in unserer Werkstattorientierten Fertigung nicht gewährleistet werden. Unsere Fähigkeiten sind mengenmässig ausgelegt auf Einzel- Serien- und Grossserien. Fertigungstechnisch werden einfache bis hochkomplexe rotationssymmetrische wie auch kubische Teile gefertigt.

Drehen:

Unsere Limitationen in der rotationssymmetrischen Bearbeitungen sind:
Maximale Drehdimensionen Ø250mm / L=1250mm

Folgende Maschinen sind im Detail vorhanden:

1 Mori Seiki ZL 25	Ø250/L1000	4-Achsen	Gegenspitz Lunette
1 Mori Seiki NTX1000 Subspindel	Ø200/L=700	2-5 Achsen	5-Achsen Fräskopf,
Kurzstangenlader			
1 Mori Seiki NL2500	Ø250/L1200	2-Achsen	Sub-Spindel ATW Y-Achse
1 Mori Seiki SL 15	Ø150/L500	2-Achsen	ATW
			Stangenführung mit Max Ø45
1 Mori Seiki ZL 15	Ø150/L600	4-Achsen	ATW
			Stangenführung mit Max Ø45
1 Mori Seiki SL 150SY	Ø150/L560	4-Achsen	ATW / Y-Achse
Stangenlader mit Max Ø45 L1000			
1 Mori Seiki SL 154	Ø150	mit Futter	Pneumatische Spanneinheit
2 Mori Seiki SL 00	Ø150/L150	2-Achsen	
2 Tsugami Mori BS18-III Lademagazin +	Ø18 /L210		Langdrehbank mit
			angetr. Werkzeugen, 15° indexierbar

Fräsen CNC:

Unsere Limitationen in der kubischen Bearbeitungen sind :
Vertikal 1050x550x600mm und horizontal 400x400x600

Folgende Maschinen sind im Detail vorhanden:

1 Mori Seiki MV 55	1050x550x560	4-Achsen	30 Werkzeuge
1 Mori Seiki NV 5000	1000x500x520	5-Achsen	30 Werkzeuge
1 Mori Seiki NV 5100	1000x500x520	4-Achsen	30 Werkzeuge
1 Mori Seiki MV 40	800x410x510	3-Achsen	30 Werkzeuge
1 Deckel DC-30	500x400x500	4-Achsen	8 Paletten / 80 Werkzeuge
1 Mori Seiki SH 403	400x400x510	4 Achsen	3 Paletten / 60 Werkzeuge
1 Mori Seiki MV Junior	560x410x460	4-Achsen	30 Werkzeuge
1 KIRA KN-40HS	300x300x400	4-Achsen	2 Paletten / 16 Werkzeuge
2 Fehlmann CNC 50	350x230	2-Achsen	Bohr-und leichte Fräsarbeiten

Schleifen:

Unsere Limitationen in der Feinbearbeitung rund sind:
Rund Ø250x1000mm; kubisch 300x630x320 honen Ø2-Ø40 L=250

Folgende Maschinen sind im Detail vorhanden:

1 Studer S20 CNC	Ø200x650	CNC Rundscheifen
1 Studer RHU 1000F	Ø250x1000	Aussen und
Innenrundscheifen		
1 Okamoto 63 DXV	300x600x320	Flachschleifmaschine
1 Sunnen 1804	Ø2 - Ø140	Horizontalhonen

Konventionelle Maschinen:

Folgende Maschinen sind im Detail vorhanden:

Drehen		
1 Schäublin 102	Ømax 50	Mit Kreuztisch
und Leitspindel		
1 Colchester	Ø200/L1200	Universaldrehbank
Fräsen/Bohren		
2 Fehlmann	400x250	
Universalbohrmaschine		
1 Deckel FP2	300x200x200	Universalfräsmaschine
Laserbeschriften		
1 Reper	110x110	
1 Minelli	175x175	

Komplette Schweiss und Lötanlagen Mig/Mag, Tic, Autogen

2 Trovalisiermaschinen

Kontroll-und Messgeräte

- 4 Micro Hite Messgeräte
- 1 Isoma Projektor
- 1 Hommel Rauheitsmessgerät